

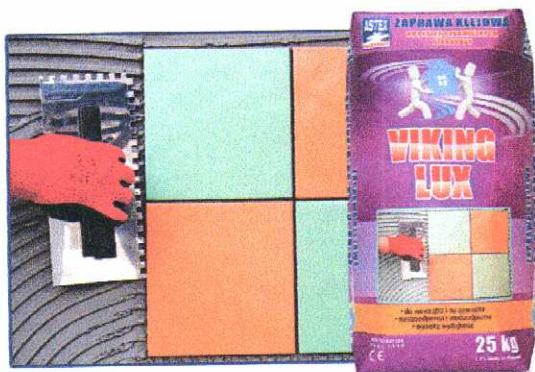


TYNKI KLEJE FARBY



www.astex-tyniki.pl

Karta Techniczna



„VIKING LUX C 1 TE”

Zaprawa Klejowa Do Płytek Ceramicznych i Terakoty

- Wysoka Wydajność
- Do Stosowania Wewnątrz i na Zewnątrz
- Mrozoodporny i wodoodporny
- Do małego i średniego formatu płytek
- Na ściany i podłogi
- Możliwość wyrównania podłoża mineralnych

Przeznaczenie:

Przyklejanie płytek ceramicznych, terakoty, klinkieru, kamienia naturalnego,

Zastosowanie:

„VIKING LUX C 1 TE przeznaczona jest do przyklejania glazury, terakoty oraz nienasiąkliwych płytek cementowych, betonowych i z kamienia naturalnego na nie odkształconych podłożach takich jak: tynk cementowy, cementowo-wapienny, gipsowy, beton, gazobeton, jastrych cementowy oraz powierzchnia wykonana z cegieł, bloczków, pustaków i innych tego typu materiałów ceramicznych. Może być stosowana wewnątrz i na zewnątrz. Nie należy stosować na podłoża z płyty gipsowo-kartonowej.



**ASTEX-PUCZYŃSCY
TYNKI KLEJE FARBY**

Otoczyn, ul. Ciechocińska 12-18
87-700 Aleksandrów Kujawski
tel. 54 283 21 24 fax. 54 282 85 75

NIP 891-11-38-670 Regon 910009258



ASTEX Puczyńscy

Otoczyn ul. Ciechocińska 12-18, 87-700 Aleksandrów Kuj., tel. (54) 283 21 24, tel./fax (54) 282 85 75



TYNKI KLEJE FARBY

www.astex-tyniki.pl



Właściwości:

„VIKING LUX” jest gotową, suchą mieszanką najwyższej jakości spoiwa cementowego, kruszyw i środków modyfikujących. Odnacza się dobrą plastycznością oraz przyczepnością do różnego rodzaju materiałów budowlanych, co czyni ją wyrobem o bardzo wszechstronnym zastosowaniu. Specjalna modyfikacja chemiczna eliminuje efekt osuwania się świeżo przyklejonej płytki.

Przygotowanie Podłoża:

Podłoże powinno być suche, stabilne, równe i nośne tzn. odpowiednio mocne, oczyszczone z warstw mogących osłabić przyczepność zaprawy (kurzu, brudu, wapna, olejów, tłuszczów, wosku, resztek farby olejnej i emulsyjnej). Nierówności podłoża, które uniemożliwiają zastosowanie prawidłowej grubości warstwy zaprawy klejowej VIKING LUX (2,7 mm), należy korygować używając materiałów zalecanych do tego typu prac. Nadmierna chłonność podłoża należy zredukować, stosując emulsję gruntującą UNI-ASTEX. W przypadku konieczności klejenia płytek na stałych podłożach o nośności trudnej do określenia (np. pylących, trudnych do oczyszczenia) zaleca się wykonać próbę przyczepności, polegającą na przyklejeniu płytki i sprawdzeniu połączenia po 48h.

Przygotowanie Zaprawy:

Przygotowanie polega na wsypaniu suchej zaprawy do naczynia z odpowiednią ilością wody (3,5-4,0 L na 25 kg) Następnie masę mieszać ręcznie lub mechanicznie za pomocą wiertarki wolnoobrotowej z mieszadłem lub betoniarki, aż do uzyskania jednorodnej masy bez grudek. Pozostawić na około 5 min. I wymieszać ponownie. Jeżeli znajdzie się potrzeba dodać niewielką ilość wody i zamieszać ponownie w celu uzyskania odpowiedniej konsystencji. Nie dopuszczalne jest modyfikowanie zaprawy po przez dodawanie innych składników chemii budowlanej np., pisaku cementu, oraz innych dodatków gdyż może spowodować to utratę właściwości zaprawy.

Sposób użycia:

„VIKING LUX” stosuje się w cienkowarstwowej metodzie układania płytek. Należy nanieść ją na przygotowane podłoże gładką pacą talową, a następnie równomiernie rozprowadzić i wyprofilować (możliwe w jednym kierunku), używając pacy ząbkowanej. Nie należy jednorazowo nakładać zaprawy na zbyt dużą powierzchnię, ponieważ po rozprowadzeniu zachowuje swoje właściwości klejące przez około 10+20 min. (w zależności od parametrów podłoża i otoczenia). Aby sprawdzić czy możliwe jest jeszcze przyklejenie płytek, zaleca się przeprowadzić test polegający na przyciśnięciu palców ręki do nałożonej wcześniej zaprawy. Jeżeli klej pozostaje na palcach, wówczas można przyklejać płytki. Gdy palce są czyste, należy usunąć starą warstwę kleju i nanieść nową. Po rozprowadzeniu zaprawy należy przyłożyć płytkę i dokładnie docisnąć ją do podłoża ilość zaprawy nanoszonej na podłoże powinna być tak dobrana, aby po dociśnięciu płytki powierzchnia jej styku z klejem była równomierna na całej powierzchni płytki. Czas korygowania położenia płytki wynosi około 10 minut od momentu jej dociśnięcia. W trakcie wykonywania prac należy ze spoin na bieżąco usuwać nadmiar zaprawy klejącej, pojawiającej się po dociśnięciu płytek. Użytkowanie posadzki lub fugowanie okładziny można rozpocząć po stwardnieniu, nie wcześniej niż po 24h od przyklejenia płytek. Wytrzymałość użytkową zaprawa osiąga po upływie 3dni. Nie należy moczyc płytek przed klejeniem.

Ważne informacje dodatkowe:

Wszystkie prace związane z nakładaniem należy prowadzić z wymogami producenta dotyczącymi wykonywania prac. Niska temp. i wysoka wilgotność powietrza wydłuża czas wysychania Zaprawy. Producent nie ma wpływu na niewłaściwe użycie materiału jego zastosowania do innych celów lub innych warunków niż opisane powyżej. Przedstawione wyżej informacje i zalecenia oparte są na naszej wiedzy, przeprowadzeniu badań i doświadczeniu, należy je jednak weryfikować w konkretnych zastosowaniach. Informacje zawarte powyżej nie mogą zastąpić fachowego przygotowania wykonawcy i nie zwalniają go ze stosowania się do zasad sztuki budowlanej i zasadami BHP.

W przypadku wątpliwości należy samodzielnie wykonać próby zastosowania lub zasięgnąć porady producenta. Produkt drażniący, należy stosować odpowiednie środki ochrony oczu, dróg oddechowych i skóry. Chronić przed dziećmi, nie wdychać pyłu, nosić odpowiednią odzież ochroną i obuwie. Zanieczyszczone oczy przemyć natychmiast dużą ilością wody i zasięgnąć porady lekarza. W razie połknięcia niezwłocznie zgłosić się do lekarza i pokazać opakowanie lub etykietę.



ASTEX-PUCZYŃSCY
TYNKI KLEJE FARBY

Oficzyn, ul. Ciechocińska 12-18
87-700 Aleksandrów Kujawski
tel. 54 283 21 24 fax. 54 282 85 75
NIP 891-11-38-670 Regon 910009258



ASTEX Puczyńscy

Oficzyn ul. Ciechocińska 12-18, 87-700 Aleksandrów Kuj., tel. (54) 283 21 24, tel./fax (54) 282 85 75



TYNKI KLEJE FARBY

www.astex-tyniki.pl



Przechowywanie:

Zaprawę klejową VIKING LUX przechowują się w suchym pomieszczeniu z dala od wilgoci. Okres przechowywania zaprawy wynosi 12 miesięcy od daty produkcji (data produkcji na opakowaniu)

Opakowanie:

Worki papierowe 25 kg . Paleta; 48 opakowania po 25kg./1200 kg

Dane Techniczne:

„VIKING LUX” C 1 TE Spełnia wymagania PN-EN 12004+A1:2012

Zużycie	W zależności od stopnia grubości spoiny a także dokładności wymiarowej łączonych elementów
Gęstość objętościowa zaprawy	Okolo 1,80 kg/dm ³
Temperatura stosowania powietrza, podłoża, materiałów	Od +5°C do +25°C
Zachowanie właściwości roboczych, godz.	1-2,5h
Czas schnięcia	Zależne od podłoża, temperatury i wilgotności powietrza
Przyczepność początkowa N/mm ²	≥ 0,5 MPa
Czas dojrzewania	Okolo 5 min.
Proporcje mieszanki okolo,	5,25-6,0 L wody na 25 kg
Czas gotowości zaprawy do pracy	Ok. 2h
Czas otwarty pracy	Min. 30 minut
Uwalnianie/zawartość substancji niebezpiecznych	Patrz Karta Charakterystyki

Data Aktualizacji; 17.02.2016.r.



ASTEX-PUCZYŃSCY
TYNKI KLEJE FARBY

Oficyna, ul. Ciechocińska 12-18
87-700 Aleksandrów Kujawski

tel. 54 283 21 24 fax 54 282 85 75

NIP 881-11-38-670 Regon 910009258



ASTEX Puczyńscy

Oficyna ul. Ciechocińska 12-18, 87-700 Aleksandrów Kuj., tel. (54) 283 21 24, tel./fax (54) 282 85 75